## FRIGA-BOHN®

# MF | MFE

Évaporateur plafonnier Gamme commerciale





HFC















### MF | MFE | Évaporateur plafonnier

- # Gain de temps à l'installation grâce au moteur câblé sur bornier en standard.
- **# Design compact** et **profilé** pour une parfaite intégration dans les petits espaces et une optimisation de la surface de stockage.
- # Carrosserie entièrement démontable pour un entretien aisé.
- # Accessibilité directe à tous les composants fixés sur la platine supérieure facilitant les opérations de maintenance.

#### **CARROSSERIE**

Carrosserie en ABS recyclable qui garantit :

- # Une grande tenue aux chocs thermiques et mécaniques.
- # Une parfaite hygiène grâce aux coins arrondis qui éliminent les zones de rétention.
- # Une sécurité accrue grâce à l'absence d'angles vifs ou coupants.

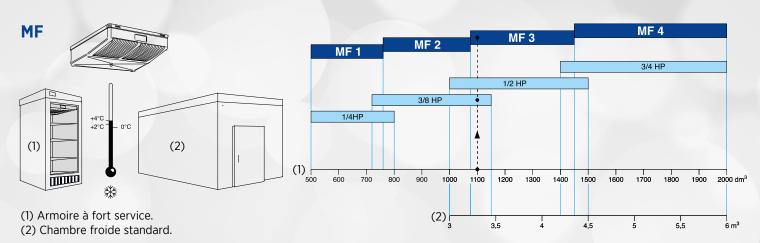
#### OPTION

**EMA** 

Kit mural disponible sur les MF1 et MF2. KIT À MONTER (Attention à ne pas utiliser sur les MFE1 et MFE2)







Exemple : Armoire à fort service - Volume : 1100 dm<sup>3</sup> - température +2°C

Sélection: MF 3 (et compresseur 3/8 HP).

#### **VENTILATION**

# Moteur(s) 4 pôles, hélice polypropylène. # Hélice et grille résistantes à la corrosion.

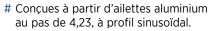






Optez pour le bon traitement de vos batteries pour en allonger leur cycle de vie! Consultez-nous.

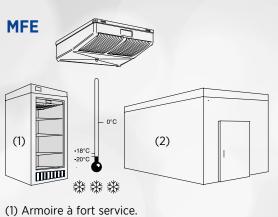




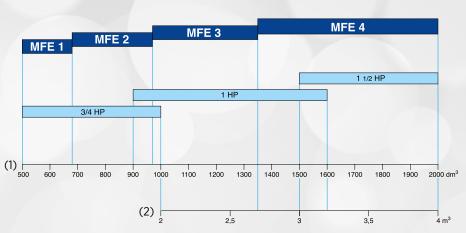
- # Associées à des tubes cuivre à structure interne rainurée, les batteries sont très performantes et compactes.
- # Entièrement recouvertes d'une protection polyester en standard.
- # Faible volume de fluide frigorigène.







(2) Chambre froide standard.



## MF<sub>(A)</sub> 1<sub>(B)</sub>

(A) MF = température positive sans dégivrage MFE = température négative avec dégivrage

(B) Nombre de ventilateurs



			MF   MFE			<b>♣ 4.23</b> mm
CONDITIONS	FLUIDE	MF	1	2	3	4
<b>SC2</b> (1)	R449A	W	300	380	740	790
CONDITIONS	FLUIDE	MFE	1	2	3	4
SC3 (1)	R449A	W	220	270	520	600
SC4 (1)	R449A	W	140	200	380	400
Dégivrage Electrique	230V/1/50 Hz -	W	140	160	330	330
		Α	0.64	0.73	1.5	1.5
			1	2	3	4
Surface		m <sup>2</sup>	1,1	1,4	2,3	2,8
Volume circuits		dm <sup>3</sup>	0,2	0,3	0,5	0,6
Ventilateur (3) 230V/1/50-60Hz Ø 200 mm 1,500 tr/min.	Débit d'air	m³/h	270	250	460	430
	Projection d'air (2)	m	3,5	3,0	6,0	5,5
		Num.	1	1	2	2
	230 V/1/50 Hz -	W total	38	38	76	76
		A total	0,33	0,33	0,66	0,66
Raccordements	Entrée	Ø ODF	5/16"	5/16"	5/16"	5/16"
	Sortie	Ø ODF	5/16"	5/16"	5/16"	5/16"

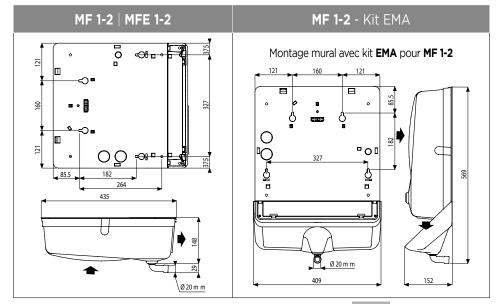
4

Poids Net

(1) Conditions standard : SC2 / 0°C (temp. entrée air) / -8°C (temp. évaporation) / DTM = 8K SC3 / -18°C (temp. entrée air) / -25°C (temp. évaporation) / DTM = 7K SC4 / -25°C (temp. entrée air) / -31°C (temp. évaporation) / DTM = 6K

(2) Lorsque la section de la chambre permet la circulation d'air.

(3) Moteur fermé, classe B, protégé par son impédance, graissage longue durée.



kg

